

# Produktionsoptimierung durch Daten

## Sicherheit in der Fertigung



### Überwachen der Produktqualität

Lassen Sie sich Ihre Leistungskennzahlen auf hilfreichen Dashboards anzeigen, um Trends zu verfolgen und Abweichungen besser zu erkennen. Stellen Sie die hohe Qualität Ihrer Produkte sicher, indem Sie schnell fundierte Entscheidungen treffen – schon bevor Probleme auftreten.



### Nachverfolgung der Produktionseffizienz

Bewerten Sie die Prozessleistung einzelner Arbeitsstationen oder erstellen Sie Prognosen für den Gesamtdurchsatz. Verbessern Sie die vorausschauende Planung bei der Nutzung Ihrer Ressourcen. Verkürzen Sie die Prozesszeiten und steigern Sie die Produktivität durch automatische Datenaufzeichnung.



### Remote-Überwachung

Rufen Sie sich die exakten Bestände in entfernt gelegenen Siloanlagen auf. Überwachen Sie Umweltfaktoren wie Temperatur und Druck. Legen Sie eigene Datenerfassungsintervalle fest, die Ihren Betriebsanforderungen entsprechen.



### Einfaches Erfassen und Speichern von Daten

Speichern Sie für mehr Effizienz alle Messwerte zentral und elektronisch. Sparen Sie Zeit und Geld, indem Sie Rohdaten problemlos in andere Systeme Ihrer Anlage exportieren, zum Beispiel in Microsoft® Excel®, und speichern Sie die Dashboardansichten direkt im PDF-Format.



### Collect+ Datenerfassungssoftware Besserer Überblick über Prozesse

Abweichungen in der Produktion treten meistens unerwartet auf und stellen eine Gefahr für die Produktqualität dar. Es können hierdurch zusätzliche Kosten entstehen, Gewinne sinken und das Ansehen Ihrer Marke kann Schaden nehmen. Mit Collect+ ist es möglich, während der Fertigung Wägedaten zu erfassen. So können Manager schnell und einfach Informationen visualisieren. Erkennen Sie, wann und wo Abweichungen auftreten, damit Sie jederzeit wissen, wann sie eingreifen müssen.

Collect+ optimiert wichtige Anwendungen, z.B.:

- Vollständigkeitsprüfungen von Kits und Spritzgussteilen
- Kontrollwägen für die Lebensmittelproduktion und diskrete Fertigung
- Lebensmittelportionierung and -klassifikation
- Bestandsmanagement, einschließlich der Überwachung von Tankfüllständen
- Bewertung der Bedienerleistung

# Collect+ Datenerfassung

## Eigenschaften und Vorteile

### Datenerfassung

- Erfassen Sie Prozessdaten von unterschiedlichen Geräten wie Wägeterminals und anderen Sensoren.
- Schaffen Sie manuelle Datenerfassungsprozesse ab. So sparen Sie Zeit und ermöglichen es Bedienern, effizienter zu arbeiten.
- Die Schnittstellen RS232 und Ethernet TCP/IP ermöglichen die flexible Arbeit mit verschiedenen Messgeräten.
- Speichern Sie Millionen von Aufzeichnungen mit Microsoft® SQL Server.

### Grafische Visualisierung

- Analysieren Sie den aktuellen Produktionsstatus einfach anhand dynamischer und überzeugender Dashboards.
- Überwachen Sie wichtige Schlüsselindikatoren mithilfe personalisierbarer Dashboards
- Erstellen Sie mit dem integrierten Dashboard-Editor ein eigenes Dashboard für jeden Benutzer und jede Rolle.

### Teilen von Wissen

- Teilen Sie webbasierte Dashboardlinks innerhalb Ihres Unternehmens.
- Rufen Sie Dashboards von jedem Gerät innerhalb des Netzwerks auf, einschließlich Tablets und Smartphones.
- Exportieren Sie Daten im Standardformat CSV, um umfassende Analysen in Softwares von Drittanbietern durchführen zu können.
- Drucken oder speichern Sie Dashboards im PDF-Format zum Zweck der Protokollierung oder Archivierung.

# Collect+



Erstellen Sie eine beliebige Anzahl personalisierter Dashboards zur Anzeige aller wichtigen Prozessparameter.

## Technische Daten

<b>Systemanforderungen</b>	Microsoft® Windows® 7 SP1; Microsoft® Windows® 10 (Professional, Enterprise); Microsoft® Windows® Server 2012 R2 mit Update (Standard, Rechenzentrum) Windows® Server 2016; Windows® Server 2019 2,0 GHz Dual-Core-Prozessor; 4 GB RAM; 200 GB freier Festplattenspeicher
<b>Unterstützte Webbrowser</b>	Microsoft® Internet Explorer® 11; Microsoft Edge Google Chrome™ 35 und neuer; Mozilla Firefox® 30 und neuer Apple Safari® für iOS 7 und neuer
<b>Unterstützte Datenbanken</b>	Microsoft® SQL Server® 2019 / 2017 / 2016 SP2 / 2014 SP3 / 2012 SP4 Windows® 7 nicht unterstützt
<b>Gerätekompatibilität</b>	Kompatibel mit Mettler Toledo Waagenterminals und vielen anderen Geräten mit Datenausgabe
<b>Geräteschnittstellen</b>	Unterstützt Verbindungen über RS-232- oder Ethernet TCP/IP-Kommunikation



**METTLER TOLEDO Group**  
Industrial Division  
Ansprechpartner vor Ort: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

[www.mt.com/collectplus](http://www.mt.com/collectplus)

Mehr Informationen

Technische Änderungen vorbehalten  
©01/2021 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten  
Dokumentnr. 30242903 B  
MarCom Industrial