

## IND690fill

### Logiciel d'application

Vous devriez regarder à la loupe les fonctionnalités de ce pac logiciel pour le dosage de précision dans l'industrie : DP complète parfaitement les fonctionnalités déjà étendues du terminal IND690. Tout simplement «Plug in and Fill», que ce soit comme installation autonome ou intégré dans des systèmes.



**La solution pour  
un dosage précis.**

**METTLER TOLEDO**

# Poids cible atteint, rapidement et précisément.

**Automatiquement et intelligemment, IND690fill garantit un dosage fiable dans l'industrie.**



Alimentation automatique ou semi-automatique



No article

No ordre

Ident C

Ident D

Ident E

Ident F

- Boîtier robuste et étanche avec degré de protection IP69K
- Écran BIG WEIGHT® pour une lecture sûre même à grande distance
- Membrane de clavier lisse – facile à nettoyer et pour une longue durée de vie
- 4 balances différentes raccordables – pour une précision de dosage optimale
- Code A...F pour l'identification claire des données de pesage
- Des interfaces assurent le raccordement simple à des systèmes externes

## De nombreuses bonnes raisons de choisir IND690fill

### ■ Des résultats de dosage précis et rapides

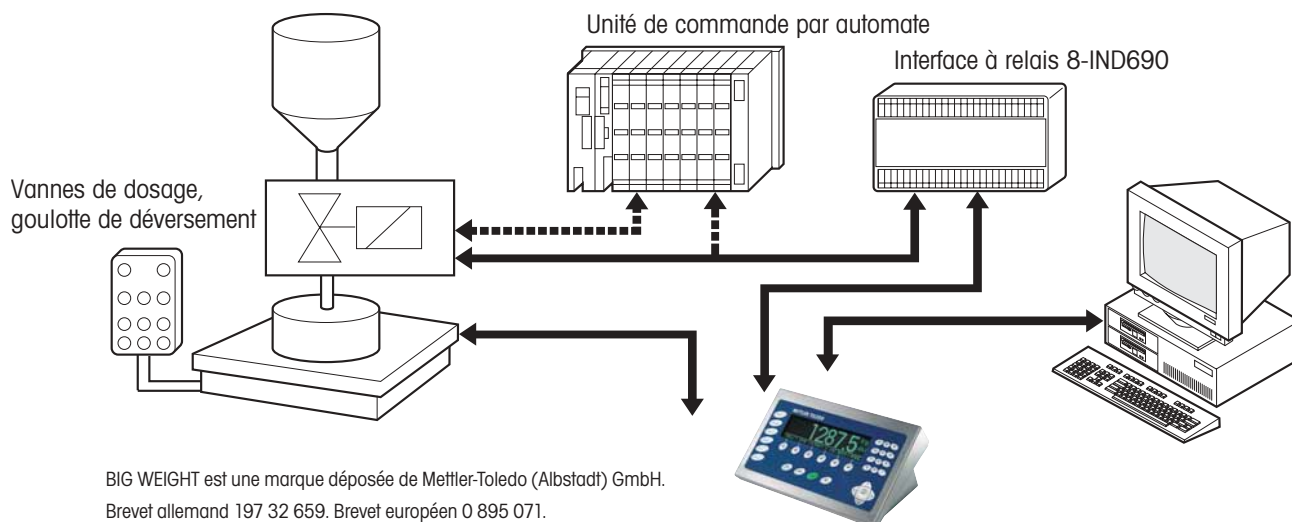
Des vitesses de transmission élevées, des filtres adaptables à chaque condition, séparation entre saisie du poids et exploitation du poids : avec cette combinaison, vous dosez non seulement avec une précision élevée mais aussi avec rapidité.

### ■ Mode apprentissage

Il suffit d'indiquer le poids cible voulu, les points de coupure sont alors déterminés par l'IND690fill lui-même. Déjà le premier dosage est exact, les pertes de temps et de matière sont ainsi évitées.

### ■ Dosage entièrement automatique

Pour passer du «mode manuel» au système de dosage entièrement automatique avec IND690fill : raccordez tout simplement la vanne de débit d'approche et la vanne de débit fin à l'interface à relais – est c'est parti. Ou activez la commande de remplissage par bec immergé et économisez ainsi l'automate supplémentaire pour la gestion du bec.





### ■ Remplissage sûr

A l'aide de la surveillance du dosage, IND690fill contrôle en permanence le flux de matière. Ou : Si l'interface à relais 8-690 devait être coupée de l'IND690, elle ferme d'elle-même en quelques millisecondes toutes les sorties. De nombreuses autres fonctions comme la compensation de la queue de chute, le seuil de correction, la validation, etc. contribuent à la sécurité et à la fiabilité du système de dosage contrôlé par IND690fill.

### ■ Adaptation aux opérations de dosage

Des fonctions supplémentaires comme la commutation de balances, le contrôle des quantités restantes et des quantités de remplissage, le mélange du produit ou la correction manuelle, adaptent le système à votre cas particulier.

### ■ Utilisation simple

Gagner du temps et éviter les réclamations, tel est votre objectif. Le clavier ergonomique et clair, l'écran lisible dans toutes les situations, vous assistent dans cette mission. Que ce soit l'affichage surdimensionné des valeurs de poids, l'affichage d'états ou le bargraphe DeltaTrac - vous choisissez ce que vous voulez voir.

### ■ Impression de données

Impression des données via imprimante, sur des tickets de contrôle, des étiquettes, des formulaires ou des cartes. Sous forme de texte clair ou pour le traitement consécutif rapide et sans erreur par codes à barres.

### ■ Enregistrement et traitement de données

Grâce à des interfaces intégrables en option, l'IND690fill peut aussi être intégré dans votre architecture client-serveur. Si besoin, une exploitation complète à distance est possible.

### ■ Maniement simple des matières

Des plates-formes de pesage dans diverses exécutions, tailles, plages de pesée ou avec des possibilités de montage pour convoyeurs à rouleaux et systèmes de convoyage, facilitent l'intégration du système dans le flux de matières.

### ■ Fiables, jour après jour

Balances robustes avec protection élevée contre les surcharges. Terminaux qui, en cas de problème, peuvent être remplacés rapidement sans violation de la vérification. Conçus en acier inoxydable avec le degré de protection industriel IP69K.

Avec IND690, le dosage est

exact dès le premier coup.

Sans de laborieuses séries

d'essai avec les coûts associés

de main-d'oeuvre et de matière.

Que ce soit pour les remplissages

de fûts ou les dosages de

matières granuleuses.

XX

**XX ETS PHARMA XX**

**Annecy Le Vieux**

DATE 09.05.05  
HEURE 18.26.43

Article No. 756RT 34/K

Ordre No. Z 31 988.55

XX

CONS 20.000 kg  
LIMIT1 17.450 kg  
LIMIT2 19.890 kg  
TOLERANCE 0.160 kg

V. réelle 20.021 kg  
Nomin - reel 0.021 kg

V. réelle  
Nomin - reel  
Pesées

XX  
DATE 09.05.05  
HEURE 18.27.53

Code No. 405241307891

Document No. DN 456372

Moyenne 20.0210 kg  
Ecart type 0.0170 kg  
x min 20.004 kg  
x max 20.038 kg

XBрут 60.681 kg  
XNet 60.063 kg  
Pesées 3

XX



4 052413 078912

Exemple d'étiquette (échelle 1:1)





**Touches de fonction**

N	Entrée de la valeur de début et de fin du compteur de pesées
TOTAL	Sortie/impression du total général et des statistiques
MANUEL	Post-dosage manuel
LIMITE	Entrée et impression des paramètres de dosage
STOP	Suspension ou abandon de l'opération de dosage
START	Départ ou poursuite de l'opération de dosage

**Fonctions IND690fill**

Dosage	Remplissage automatique monocomposant vers le poids cible. Flux de matière régulé via débit d'approche et débit fin pour produits à peser liquides, pâteux et fluides. Contrôle de tolérances avec post-dosage et régulation automatiques du point de coupure du débit fin.
Application	Remplissage commandé du remplissage par bec hors liquide, bec immergé et bec à travers bonde. Commande possible de bec et d'égouttoir par 2e interface à relais 8-690. Détecteur de contact de bec de dosage.
Paramètres de dosage	Désignation d'article, valeur de consigne, limite 0,1 + 2 ainsi que plages admissibles de tolérance et de tarage et débit préliminaire, d'approche et fin entrés au clavier via conduite d'opérateur ou appel parmi les 99 mémoires de valeur fixe, ou par interface série ou via réseau. L'entrée manuelle, la modification ou l'appel de paramètres de dosage peuvent être verrouillés par un mot de passe.
Affichage du dosage	Affichage de l'état du dosage en texte clair et avec numéro d'état; en plus au choix guide de dosage analogique DeltaTrac, affichage BIG WEIGHT® avec hauteur de chiffres de 35 mm ou texte clair.
Fonction de tarage	Tarage automatique au démarrage de l'opération de dosage. Surveillance de récipient par plage de tarage définissable.
Mode apprentissage	Détermination et optimisation automatiques des points de coupure de vanne. Détermination automatique des tolérances de pesage conformément aux prescriptions métrologiques nationales.
Correction de la queue de chute	Optimisation du point de coupure du débit fin (limite 2).
Post-dosage	Dosage ultérieur manuel ou automatique, par impulsions
Application	Remplissage commandé du remplissage par bec hors liquide, bec immergé et bec à travers bonde. Commande possible de bec et d'égouttoir par 2e interface à relais 8-690. Détecteur de contact de bec de dosage.
Mode déporté	Via interface série ou réseau, IND690fill peut être commandé à distance, partiellement ou même entièrement.
Mode de fonctionnement	Déroulement non-automatique ou automatique de l'opération de dosage (OIML R51/OIML R76).
Mémoire de données caractéristiques	Pour l'entrée de jusqu'à six données spécifiques ordre (20 caractères alphanumériques)

**Fonctions supplémentaires**

Totalisation	Totalisation (net) de tous les dosages/des dosages bons/des dosages interrompus. Poids brut, compteur de pesées, écart type, valeur moyenne, valeur minimale et valeur maximale imprimables via l'imprimante GA46 ou interrogeable via l'interface de données.
Compteur de pesées	Valeur de début et de fin réglables jusqu'à 9999 max. pour le remplissage automatique d'une taille de lot déterminée.
Touche de départ Pac	Des verrouillage de différentes touches évite protection d'accès des manipulations non autorisées.
Correction manuelle	Possibilité de ramener manuellement au poids cible des dosages erronés.
Mélange produit	Commutation d'un dispositif pour le nivellement ou le mélange du produit dosé. Peut être commandé en fonction du poids et/ou du temps.
Quantité restante	Commutation d'un dispositif de vidage et contrôle de la quantité restante.
Quantité de remplissage	Commande d'un réservoir de remplissage lors du dosage par prélèvement
Commutation de balances	Commutation automatique ou manuelle entre deux plates-formes de pesage
3e point de coupure	Pour remplissage préliminaire rapide avant le débit d'approche et le débit fin.
Surveillance du dosage	Lors du passage en dessous d'un flux de matière minimal réglé ou en cas de dépassement d'un flux de matière maximal réglé, l'opération de dosage est suspendue.
Validation	Possibilité de désactivation de la validation de l'opération de dosage suivante (p. ex. pour remplissages de palettes).
Approche et fin	Le signal de débit d'approche commande aussi au choix la vanne de débit fin.
Tempo départ/fin	Fonctions temporisation d'usage universel avant/après l'opération de dosage avec commande d'une sortie numérique.
Prédosage	Pour l'atténuation de la pression d'ouverture du débit d'approche à l'aide d'un débit fin en fonction du temps.
Cycle d'impression	Dans les cas où après chaque opération de remplissage, une impression du résultat de dosage n'est pas toujours demandée.
Mode monodébit	Remplissage en une seule phase avec débit fin en dessous d'une limite de poids variable.
Sortie 7	Fixation de la sortie 7 en fonction de jusqu'à 30 états de dosage programmables.
Mode FreeWeigh	Possibilité de liaison à un système SQC FreeWeigh.
Sortie analogique	Émission possible du débit préliminaire/d'approche/fin sur une sortie analogique, en cas d'utilisation de vannes variables, vitesse de dosage optimale pour chaque jeu de paramètres de dosage ou valeur de consigne.

**Fonctions générales**

Fonctions info	Possibilité de rappel simple pour : poids de tare, paramètres de dosage actuels et mémorisés, total net, compteur de pesées et données d'identification A...F (pas pendant l'opération de dosage en cours).
Signaux de commande	Via interface 4 I/O-690 et interface à relais 4-690 ou RS485/422-690 et interface à relais 8-690 (accessoire) : si commande de bec/égouttoir ou signal de départ/fin de temporisation voulu, une 2e interface à relais 8-690 est recommandée.

Sous réserve de modifications techniques

© Mettler-Toledo GmbH 22012902. Imprimé en Allemagne.

**ServiceXXL**  
Tailored Services

**www.mt.com**