

Connettività illimitata

Collegamenti ai sistemi Fieldbus



Ultracompatto

Il modulo di pesata WMC ha una larghezza di 25 mm che permette di installarlo anche in assenza di spazio.

Portata: 10 g - 20 g

Risoluzione: 0,01 mg - 0,1 mg



Per i campioni più piccoli

I moduli di pesata WXS e WXT sono nati per pesare accuratamente e in modo totalmente automatico i più piccoli campioni degli ambienti industriali.

Portata: 22 g - 220 g

Risoluzione: 1 µg - 0,01mg

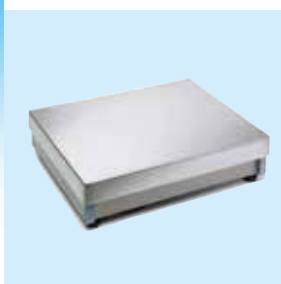


Accurato e versatile

Il sottile modulo di pesata WMS è provvisto di piattaforme adattabili, pesi di taratura integrati e grado di protezione IP66 per resistere ai cicli di lavaggio intensivo.

Portata: 120 g - 6200 g

Risoluzione: 0,1 mg - 10 mg



Piattaforme ampie ed accurate

I moduli di pesata WMH offrono accuratezza e portata elevate insieme ad ampie piattaforme in grado di accogliere adattatori di carico personalizzati.

Portata: 15 kg - 3000 kg

Risoluzione: 0,1 g - 50 g



Moduli Fieldbus – Per la comunicazione diretta con i moduli di pesata

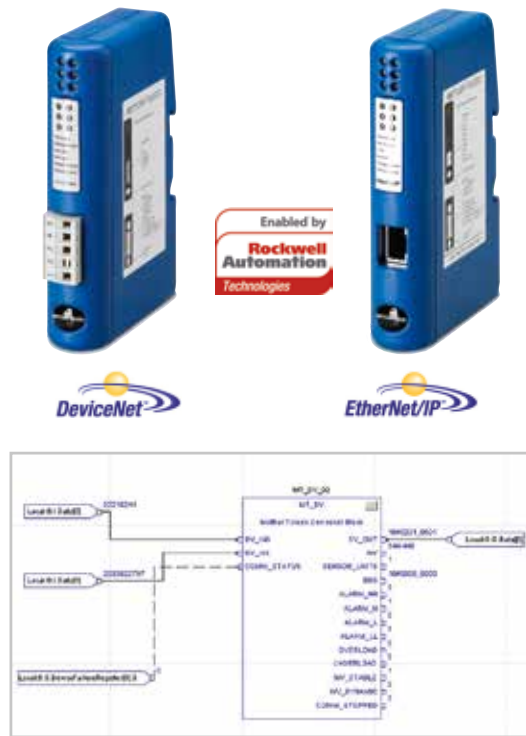
Il moduli hanno una funzione per il rilevamento automatico dei parametri e integrano una serie di comandi per semplificare la messa in funzione. Il montaggio su guida DIN consente di installarli nel quadro di comando con la massima efficienza.

La modalità operativa BASIC supporta tutti i comandi di uso più frequente come trasferimento dei risultati di pesata, azzeramento, informazioni di stato, identificazione e taratura.

La modalità operativa EXTENDED permette invece di lavorare con applicazioni più potenti. Supporta tutti i comandi dell'interfaccia e consente di configurare il modulo di pesata tramite bus di campo.



Integrazione rapida e comoda dei moduli di pesatura nei PLC più diffusi



Rockwell Automation Logix5000

Con la Versione 16 di RSLogix5000, saranno disponibili il programma gratuito open-source Rockwell Automation Logix5000 e piattaforme specifiche per i prodotti METTLER TOLEDO, con protocollo di comunicazione SICS. In questo modo si ridurrà notevolmente il tempo di integrazione, verranno risparmiate risorse preziose e si conferranno i tempi di sviluppo per gli integratori di sistema e gli utenti finali.

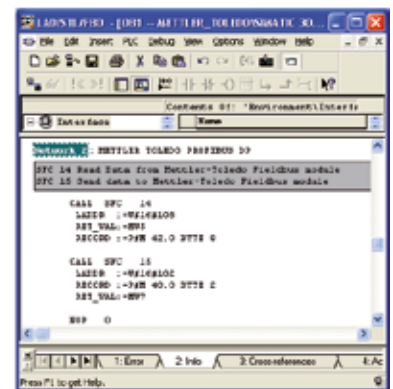


Siemens STEP 7

METTER TOLEDO offre agli utilizzatori di moduli Profibus e ProfiNet IO un esempio per Siemens Step 7. Alcune note tecniche spiegano la configurazione per garantire un avvio rapido e un'integrazione corretta.

SIWAREX FTA

Come alternativa a Fieldbus i moduli di pesatura WM, WMS e WMH possono essere collegati direttamente al modulo SIWAREX FTA. Siemens e METTLER TOLEDO certificavano solitamente la comunicazione tra questi moduli di pesatura e il SIWAREX FTA nell'ambito del programma "Automazione completamente integrata".



CC Link

METTLER TOLEDO offre a tutti gli utenti dei moduli CC-Link una nota tecnica che illustra la configurazione, in modo da agevolare una rapida e corretta integrazione nei PLC Mitsubishi.

Dati tecnici moduli Fieldbus



Interfaccia	Profibus DP slave (DPVO) conforme a EN 50170	Profinet IO Slave conforme a IEC 61784 (CPF-3/3)	Adattatore DeviceNet conforme a EN 50325-2	Adattatore Ethernet/IP conforme a EN 50325-2	CC-Link Slave conforme a BTP-05026-D
Velocità di trasmissione	9,6 kbit/s – 12 Mbit/s	100 Mbit/s	125, 250 o 500 kbit/s	10/100 Mbit/s DHCP	156 kbit/s - 10Mbit/s.
Intervallo di indirizzi	0-99	Intervallo completo indirizzo IP, DHCP	MAC ID 0-63	Intervallo completo indirizzo IP	1-64 (Basic Mode), 1-61 (Extended Mode)
Connettore	SUB D9 femmina	RJ-45	Blocco terminale con 5 connettori	RJ-45	Blocco terminale con 5 connettori
	Bilancia: SUB D9 femmina Alimentazione: Blocco terminale con 2 connettori				
Collegamento a sottorete	RS232, RS422 e RS485, fino a 57,6 kbit/s				
Chassis	Chassis in plastica con collegamento a scatto alla rotaia DIN				
Dimensioni	120 mm x 75 mm x 27 mm / 4,7 in x 2,0 in x 1,1 in				
Montaggio	Rotaia DIN				
Alimentazione	24 V CC \pm 10% / solitamente 100 mA				
Protezione	IP 20				
Temperatura	Da +5 °C a +55 °C / da 41 a 131 gradi Fahrenheit				
Umidità relativa	Il prodotto è progettato per un'umidità relativa dallo 0 al 95%, senza condensa				
Valore di peso	Numero singolo a virgola mobile in base a IEEE 754 (Motorola)				
Inclusi nella consegna	Modulo, compreso software di configurazione, cavo di configurazione, manuale dettagliato di istruzioni e di installazione				
Compatibilità	Moduli automatizzati per la pesatura di precisione: WX, WM e WMH Tutte le bilance METTLER TOLEDO compatibili con MT-SICS				
Marchio CE	Certificati in base agli standard europei se non diversamente indicato.				
Emissioni	Conformi a EN 50081-2:1993				
Immunità	Conforme a EN 61000-6-2:1999				
Conformità UL/c-UL	Le unità sono classificate di tipo aperto dagli Underwriters Laboratories. Il certificato è valido se l'unità è installata in un armadio elettrico o equivalente. La certificazione è stata documentata dagli UL nel file E214107.				

Informazioni per l'ordine

Modello	Codice articolo
Modulo Profibus DP	42 102 809
Modulo Profinet IO	42 102 859
Modulo DeviceNet	42 102 810
Modulo EtherNet/IP	42 102 860
CC-Link	30 038 775
D-Sub 9 maschio – conduttori aperti, 1 m	11 141 979
D-Sub 9 maschio –maschio, 1,8 m	11 601 007

Materiali consegnati

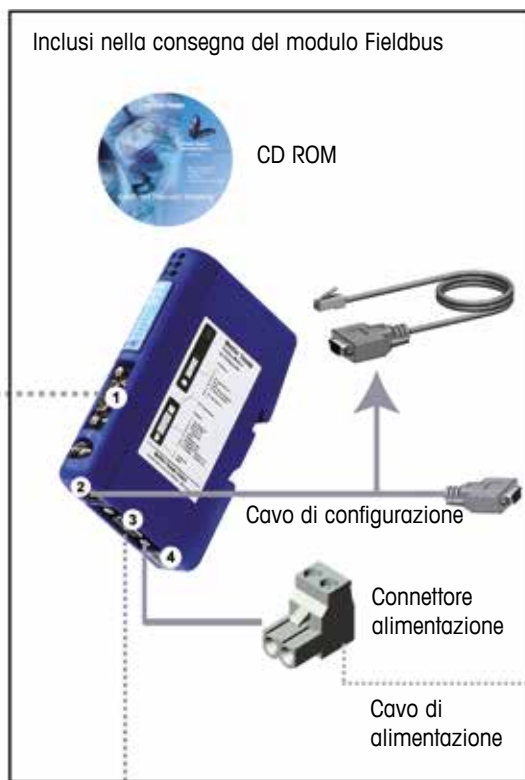
- Modulo Fieldbus
- Cavo di configurazione
- Guida rapida

Panoramica configurazione

PLC
(p.es. Siemens
S7 o Rockwell
RSLogix)



Cavo Fieldbus



Legenda

- 1 Connettore Fieldbus
- 2 Connettore PC
- 3 Connettore sottorete
- 4 Connettore alimentazione



Alimentazione
+24 VCC

D-Sub 9
maschio



Modulo di pesatura
WM

D-Sub 9
maschio



Piattaforme di
pesatura
WMH

D-Sub 9
maschio

Cavo di collegam.
RS232
11141979

D-Sub 9
maschio



Modulo di pesatura
WMC

D-Sub 9
maschio

Cavo di collegam.
RS232
11141979

D-Sub 9
maschio



Modulo di pesatura
WXS

D-Sub 9
maschio



Modulo di pesatura
WMS

D-Sub 9
maschio

Cavo di collegam.
RS232
11141979

D-Sub 9
maschio



Bilancia industriale
p.es. BBK



Mettler-Toledo AG
Laboratory & Weighing Technologies
CH-8606 Greifensee, Svizzera
Tel. +41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

www.mt.com

Per ulteriori informazioni

Documento soggetto a modifiche tecniche
© 11/2013 Mettler-Toledo AG
MarCom Industrial